



## Étuves de précision universelles "Digitronic-TFT"

AVEC CIRCULATION FORCÉE DE L'AIR.

POUR ESSAIS BACTÉRIOLOGIQUES, PROCESSUS DE DESSICATION ET STÉRILISATION.

COMMANDE À MICROPROCESSEUR ET ÉCRAN TACTILE AVEC TECHNOLOGIE TFT.

POUR TEMPÉRATURES RÉGLABLES DEPUIS L'AMBIANCE +5 °C JUSQU'À 250 °C.

STABILITÉ: ±0,3 °C, À 100 °C. HOMOGENÉITÉ: ±1 °C, À 100 °C. PORTE VITRÉE ±2 °C, À 100 °C.

ERREUR DE CONSIGNE: ±2% À LA TEMPÉRATURE DE TRAVAIL. RÉOLUTION: 1 °C.

JUSQU'À 6 ÉTAPES PROGRAMMABLES PAS DE TEMPÉRATURE

PREMIER  
SERIE



### SÉCURITÉ:

NORME EN 61010. LIMITATEUR FIXE DE SURCHAUFFE INCORPORE.

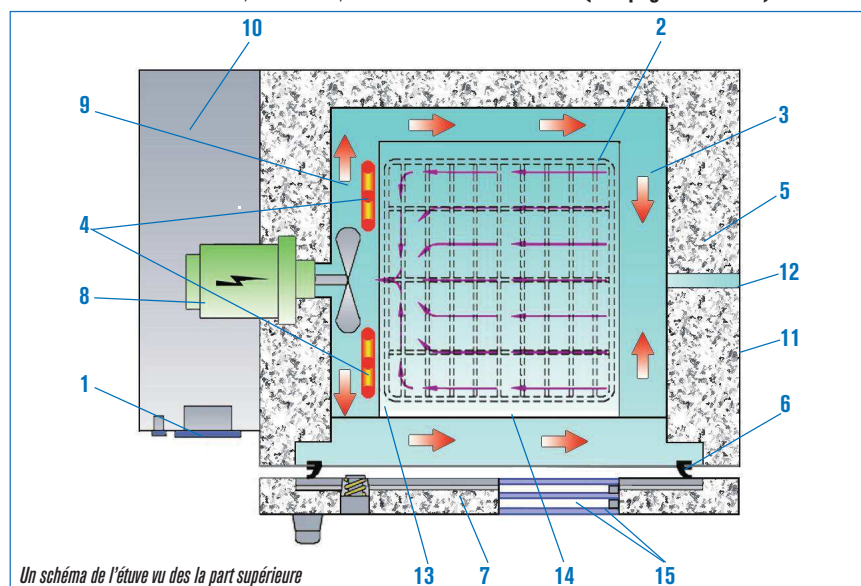
NORME DIN 12880.2 (CLASSE 2 ET 3.1) THERMOSTAT DE SECURITE REGLABLE INCORPORE..

**Polyvalente. Atteinte de la température et récupération en un minimum de temps.**

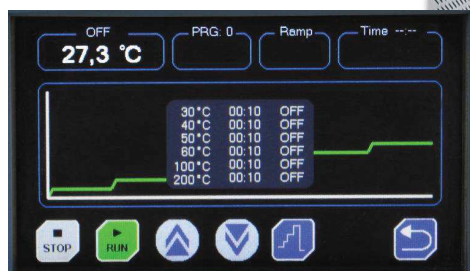
### CARACTÉRISTIQUES

1. Écran tactile avec technologie TFT.
2. Enceinte intérieure utile en inox. AISI 304.
3. Chambre de préchauffage en acier inox. AISI 304.
4. Éléments chauffants blindés, distribués de manière homogène et montés à l'air.
5. Excellente isolation thermique adossée aux parois de la chambre, permettant limiter la température de l'enceinte ext.
6. Joint de silicone flexible adossé à l'entrée de l'enceinte intérieure.
7. Contre-porte flottante qui facilite la fermeture de la porte et absorbe les dilatations thermiques.
8. Circulation forcée de l'air par groupe moteur-ventilateur tropicalisé, avec turbine en acier inox. AISI 304.
9. Schéma système circulation forcée de l'air qui se répartit de façon homogène de la chambre de pré-chauffage où sont situés les éléments chauffants vers l'enceinte intérieur utile.
10. Chambre indép. pour les éléments de régulation et de contrôle.
11. Enceinte extérieure recouverte epoxy.
12. Dispositif d'aération avec sortie réglable (admission par la partie postérieure).
13. Dispositif pour supports étagères réglables en hauteur.
14. Étagères-grilles en acier inox. AISI 304.
15. Porte en verre trempé de double chambre suivant modèle, pour observer à l'intérieur de l'étuve.

PANNEAU DE COMMANDES, SÉCURITÉ, NORMES ET ACCESSOIRES (voir page 138 et 139).



**SERFLAM**  
Service et Fournitures pour Laboratoires



Graphique de étapes de température



Modèle Digitronic avec porte métallique, codes 2005163 et 2005167.  
(Avec porte en verre, codes 2005164 et 2005168).



Modèle Digitronic type Poupinel avec porte en verre double, codes 2005166 et 2005170.



Modèle Digitronic type Poupinel codes 2005165 et 2005169.

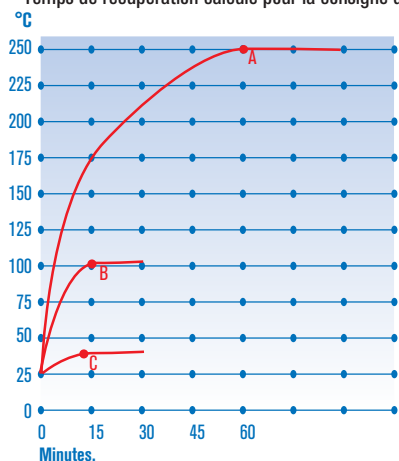
### EQUIPEMENT STANDARD

2 étagères et 4 guide-étagères.

### MODÈLES

Code	Capacité litres	Porte	Temps consigne 100 °C minutes	Temps de récupération* minutes	Renouvel. de l'air par heure	Haut. / Larg. / Prof. (intérieur) cm	Haut. / Larg. / Prof. (extérieur) cm	Guide porte-étagères	Consom. W	Poids Kg
2005163	33	métallique	15	7	16	40 28 30	60 65 55	7	1200	38
2005164	33	verre	15	7	16	40 28 30	60 65 55	7	1200	40
2005165	47	métallique	16	7	16	33 45 32	53 81 58	5	1200	46
2005166	47	verre	16	7	16	33 45 32	53 81 58	5	1200	50
2005167	76	métallique	17	9	14	50 38 40	70 75 65	8	1600	58
2005168	76	verre	17	9	14	50 38 40	70 75 65	8	1600	64
2005169	145	métallique	17	10	12	50 58 50	70 95 72	9	2000	74
2005170	145	verre	17	10	12	50 58 50	70 95 72	9	2000	79

\* Temps de récupération calculé pour la consigne de 100 °C et ouverture de la porte pendant 60".



Note : Les courbes de température et temps et les valeurs de stabilité et homogénéité correspondent aux modèles équipés avec porte métallique.

Graphique de température-temps.

- A. Set à 250 °C: 60'.
- B. Set à 100 °C: 18'.
- C. Set à 37 °C: 12'.

### RECHANGES

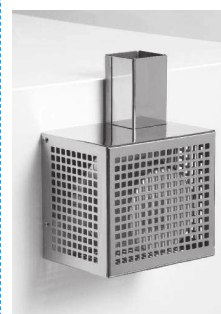
Guide-étagères et étagères.

Pour étuves code	2005163 2005164	2005165 2005166	2005167 2005168	2005169 2005170
<b>Guide-étagères - 2 unités</b>	<b>2000012</b>	<b>2000033</b>	<b>2000013</b>	<b>2000015</b>
<b>Etagères</b>	<b>2000072</b>	<b>2000073</b>	<b>2000074</b>	<b>2000075</b>

Pour chaque étagère, il est nécessaire d'adapter 2 guides.



### ACCESSOIRES



Préparation des étuves pour le séchage d'échantillons avec humidité saturée. (Agrégats, boue, sable ...)

En ajoutant de la turbine l'étuve multiplié par 10 le nombre de changements par heure, de l'air à l'intérieur de l'étuve.

Doit être installé en usine.

Code: **2000095**