

ÉTUVES SERIE PREMIER

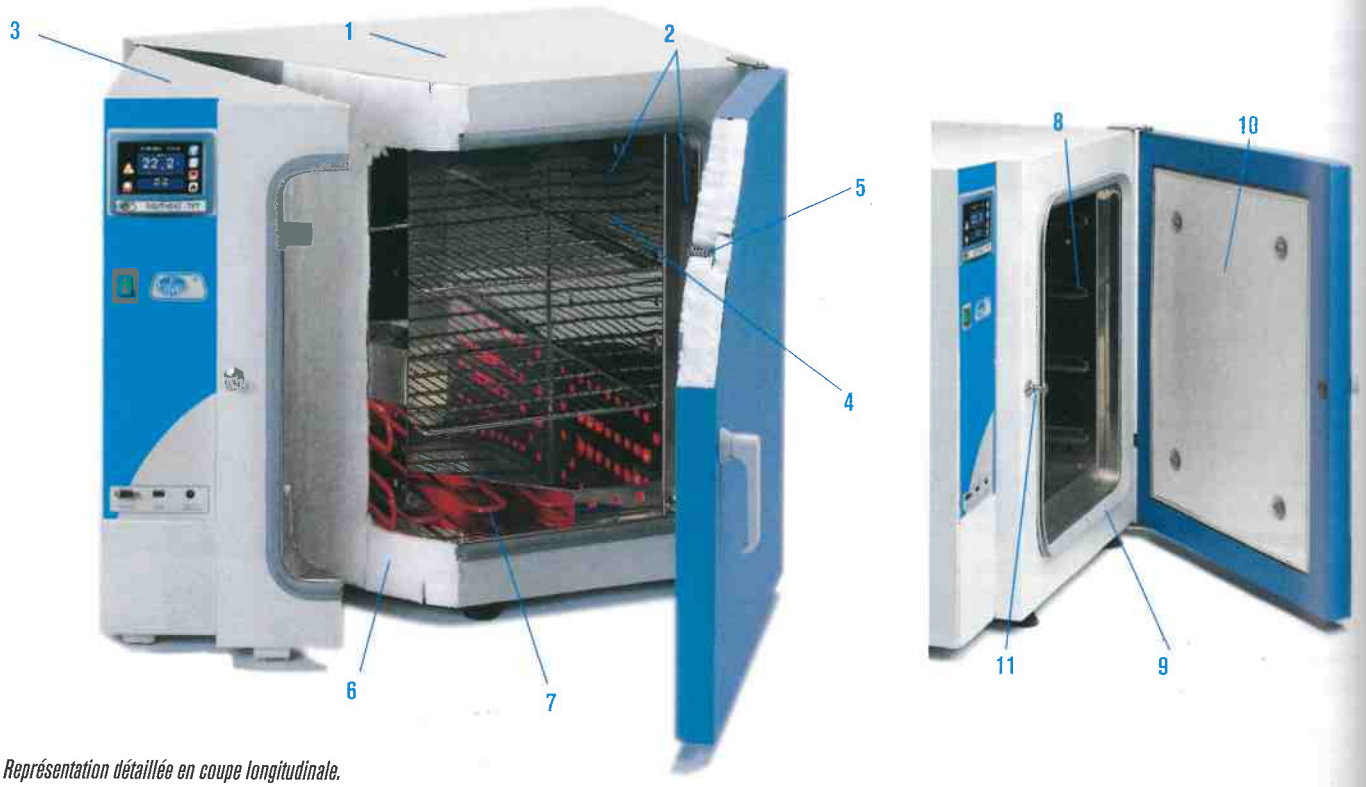
MODÈLES:
- DE SÉCHAGE ET STÉRILISATION À CONVECTION NATURELLE.
- UNIVERSELLES AVEC CIRCULATION FORCÉE DE L'AIR.
- BACTÉRIOLOGIQUES ET DE CULTURES À CONVECTION NATURELLE.

RÉGULATION ÉLECTRONIQUE DIGITALE DE TEMPÉRATURE ET TEMPS SELON MODÈLE. NORMES APPLIQUÉES: DIN 50011 - DIN 58945. EXIGENCES THERMIQUES DE STABILITÉ ET HOMOGÉNÉITÉ.

PREMIER SERIE

SÉCURITÉ:
NORME EN 61010. LIMITATEUR FIXE DE SURCHAUFFE INCORPORE.
NORME DIN 12880.2 (CLASSE 2 ET 3.1) THERMOSTAT DE SECURITE REGLABLE INCORPORE.

Technologie d'avant-garde



Représentation détaillée en coupe longitudinale.

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES

Construction.

1. Enceinte extérieure traitée et recouverte époxy, résistante aux corrosifs ambiants.
2. Eléments intérieurs: double chambre, enceinte intérieure (de nettoyage facile), contreporte, supports et étagères ajustables en hauteur, construits en acier inox. AISI 304.
3. Chambre indépendante, dimensionnée pour faciliter le montage de tout type d'instruments pour la régulation et le contrôle.
4. Admission d'air extérieur réglable.

Propriétés techniques.

5. Excellente isolation permettant d'atteindre une relation optimale entre la capacité calorifique et la consommation, en limitant la température externe.
6. Eléments chauffants montés à l'air dans la chambre indépendante, permettant d'obtenir une distribution uniforme de la température et une stabilisation rapide.

Groupe moteur turbine pour les modèles à circulation d'air.
Porte intérieure en verre trempé pour les modèles bactériologiques et de cultures.

Technologie Originale J. P. Selecta.

7. **Support à crémaillère avec guides pour étagères réglables en hauteur.**
8. **Joint de fermeture de la porte avec double texture.**
9. **Contre-porte flottante qui appuie uniformément sur le joint de l'enceinte utile, absorbant les dilatations thermiques.**
10. **Fermeture réglable qui permet d'ajuster la pression de la porte.**

NOTE:
Pour tous les modèles, les valeurs de stabilité et d'homogénéité s'entendent avec les dispositifs de ventilation fermés. L'homogénéisation optimale de la température est obtenue par une distribution raisonnable de l'espace et de la charge, ne dépassant pas 70% du volume utile. Les graphiques de température indiqués pour chaque modèle sont calculés suivant ce critère.